

Fiche de données produit

Caractéristiques des matériaux plastiques

ABS – Acrylonitrile–Butadiène–Styrène

- Températures supportées : d'environ -40°C* à +70°C, jusqu'à +85°C de façon momentanée.
- Très bonne résistance à l'acide formique, l'acide citrique et l'acide lactique.
- Résistance limitée à l'acide chlorhydrique et l'acide sulfurique.
- Incompatible avec l'acétone, l'essence, le benzène, les solvants pour teintures et vernis, l'acide butyrique, le chlore, l'acide acétique, l'acide nitrique.

PA – PolyAmide (nylon)

- Températures supportées : d'environ -40°C* à environ +90°C, jusqu'à 130°C de façon momentanée.
- Très bonne résistance à l'essence, le benzène, le diesel (carburant), l'acétone, les solvants pour teintures et vernis, les huiles et les graisses.
- Incompatible avec la lessive de blanchiment, la plupart des acides et le chlore.
- Faible tendance au fendillement par contrainte.

PA-GV – PolyAmide renforcé par fibres de verre

- Températures supportées : d'environ -40°C* à environ +100-110°C, jusqu'à +160°C de façon momentanée.
- Très bonne résistance à l'essence, le benzène, le diesel (carburant), l'acétone, les solvants pour teintures et vernis, les huiles et les graisses.
- Incompatible avec la lessive de blanchiment, la plupart des acides et le chlore.
- Faible tendance au fendillement par contrainte.

PE – PolyEthylène

- Températures supportées par les polyéthylènes durs : d'environ -40°C* à environ +90°C, jusqu'à environ +105°C de façon momentanée.
- Températures supportées par les polyéthylènes mous : d'environ -40°C* à +80°C, jusqu'à +100°C de façon momentanée.
- Très bonne résistance aux lessives et aux acides inorganiques.
- Résistance limitée à l'acétone, les acides organiques, l'essence, le benzène, le diesel (carburant), la plupart des huiles.
- Incompatible avec le chlore, les hydrocarbures et les acides oxydants.

POM – PolyOxyMéthylène (Polyacétal)

- Températures supportées : d'environ -40°C* à environ +100°C, jusqu'à +130°C de façon momentanée.
- Très bonne résistance à l'acétone, l'éther, l'essence, les acides acétiques faibles, le benzène, le fuel, les huiles et graisses, le toluène.
- Incompatible avec le chlorure de méthyle, le trichloréthylène, l'acide chlorhydrique, l'acide nitrique, l'acide sulfurique.

PP – PolyPropylène

- Températures supportées : d'environ -30°C* à environ +90°C, jusqu'à +110°C de façon momentanée.
- Chimiquement stable en général comme le polyéthylène.

PS – Plastique PolyStyrénique

- Températures supportées : d'environ -40°C* à environ +25°C.
- En raison d'une sensibilité relativement forte aux influences chimiques, il est recommandé d'utiliser le PS à une température ambiante normale, soit environ 25°C.
- Très bonne résistance aux produits alcalins, à la plupart des acides et à l'alcool.
- Résistance limitée aux huiles et graisses.
- Incompatible avec l'acide butyrique, l'acide nitrique concentré, l'acide acétique concentré, l'acétone, l'éther, l'essence, le benzène, les solvants pour teintures et vernis, le chlore, le diesel (carburant).

PVC (dur) – Chlorure de PolyVinyle (dur)

- Températures supportées : d'environ -30°C* à environ +65°C, jusqu'à +75°C de façon momentanée.
- Très bonne résistance aux acides faibles, les lessives, les huiles et graisses, l'essence.
- Incompatible avec les acides forts, le benzène, l'acétone, l'iode, le toluène, le trichloréthylène.

* Les valeurs de température les plus basses s'appliquent uniquement aux pièces ne subissant pas d'impacts.