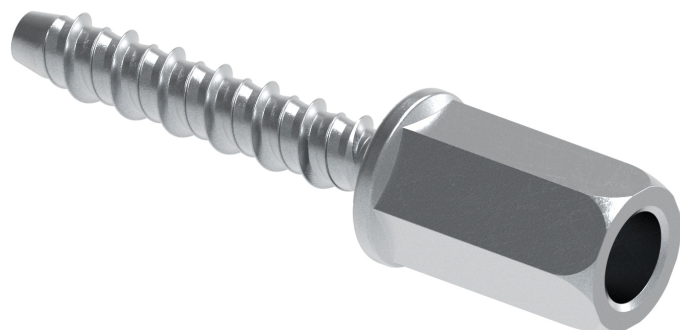


## W-LX-N Vis à béton

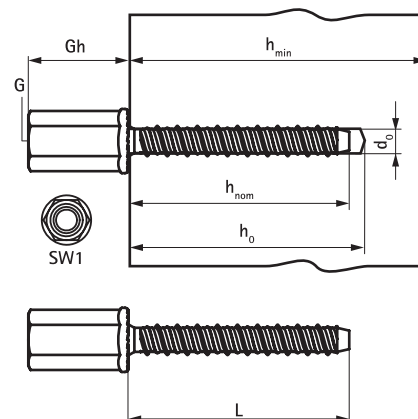
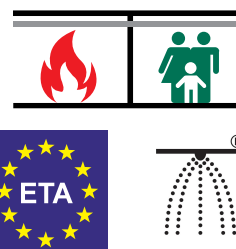
(L 03 59)

vis à béton électrozinguée avec tête taraudée M8/M10



### Avantages et caractéristiques

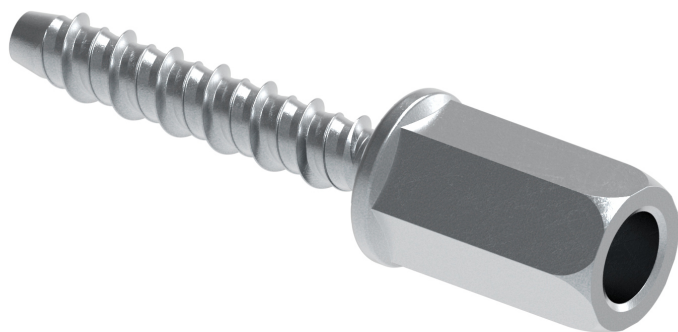
- pour charges très lourdes
- testé et approuvé pour l'utilisation comme ancrage dans les hourdis préfabriqués précontraints
- jusqu'à trois profondeurs d'installation possibles pour plus de flexibilité à l'installation
- distance au mur et entre les chevilles réduite
- retirable
- géométrie spécifique de la pointe et du filetage pour éviter l'écaillage du béton
- matière : acier
- traitement de surface : galvanisation électrolytique
- classe de résistance au feu R30-R120 pour la conception des ancrages exposés au feu
- conforme aux normes VdS CEA 4001:2014-04 (05) et VdS CEA 4001:2018-01 (06) pour les applications avec les systèmes sprinklers dans les éléments bétons
- adapté aux supports suivants :
  - béton fissuré
  - béton non fissuré
  - hourdis béton préfabriqués et précontraints



## W-LX-N Vis à béton

(L 03 59)

vis à béton électrozinguée avec tête taraudée M8/M10



usages multiples dans les applications non structurales.

\*\*Les charges recommandées incluent un coefficient de sécurité partiel et un coefficient de sécurité partiel général dynamique de 1:4. Le coefficient de sécurité partiel dépend du type de charge et doit être adapté aux réglementations locales. Toutes les possibilités de rupture ainsi que le document ETA complet doivent être pris en compte dans le choix des produits.

