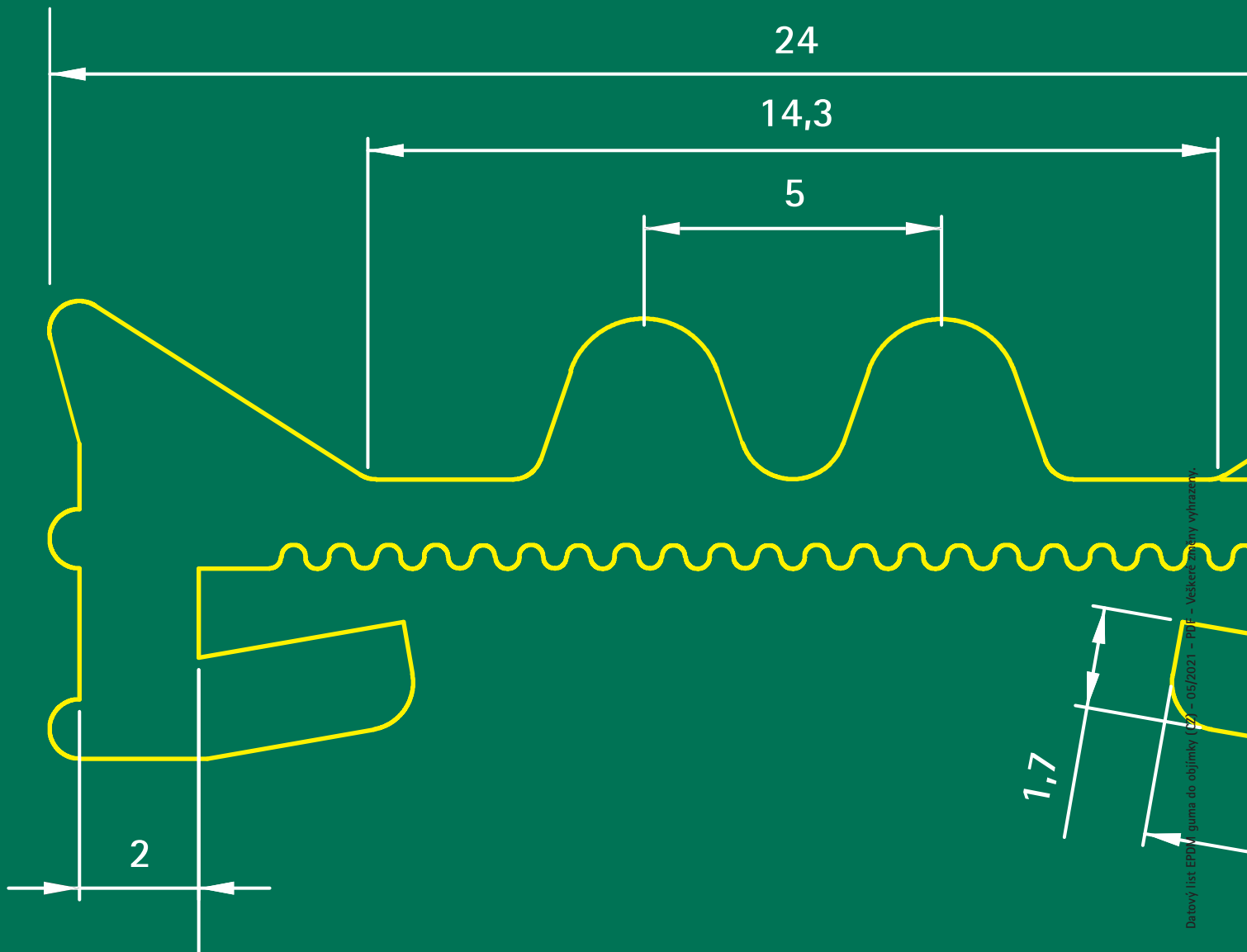


## Datový list



## EPDM guma do objímky

Černá EPDM Černá 55 ± 5 Shore A

- Technické charakteristiky
- Vlastnosti materiálu

## EPDM guma do objímky

Černá EPDM pryž 55 ± 5 Shore A

Charakteristika	Černá pryž (levnější)	Příslušná norma
	EPDM 55 ± 5 Shore A	
<b>Tvrdość</b>	55 ± 5°C	-
<b>Pevnosť v tahu</b>	≥ 4.5 Mpa	ISO 7619-1
<b>Prodloužení po přetržení</b>	≥ 200 %	ISO 37
<b>Sada komprese</b>		ISO 37
72 hodin 25%, 23°C	≤ 20 %	ISO 815-1
24 hodin 25%, 100°C	≤ 55 %	-
<b>Stárnutí 168 hodin, 100°C</b>		ISO 188
změna tvrdosti	≤ 12 ° Shore A	-
změna pevnosti v tahu	≤ 25 %	-
změna prodloužení po přetržení	≤ 60 %	-
<b>Odolnosť vůči kapalinám</b>		ISO 1817
72 hodin v destilované vodě	≤ 10 %	při 70°C
4 hodiny v ASTM oleji nr	≤ 10 %	při 23°C
24 hodin v roztoku amoniaku 3%	≤ 1 %	při 40°C
24 hodin v 50-50 roztoku kyseliny sírové	≤ 1 %	při 40°C
<b>Nehořlavá</b>	B2	DIN 4102-1
<b>Minimální pracovní teplota</b>	-30° C	-
<b>Maximální pracovní teplota</b>	120° C	-

Vlastnosti	EPDM
Elektrická izolace	DOBŘÁ
Ohnivzdornost	ŠPATNÁ
Propustnost plynu	STŘEDNÍ
Teplotní odolnosť	150 / -40
Kompresní deformace	VELMI DOBŘÁ
Stárnutí na slunci	STŘEDNÍ
Odolnosť proti opotřebení	VELMI DOBŘÁ
Odolnosť proti oxidaci	DOBŘÁ
Odolnosť vůči ozónu	STŘEDNÍ
Voda	VELMI DOBŘÁ
Chemická odolnosť	Pára, čistící prostředky, roztoky hydroxidu sodného, silikonové oleje, tuky a další. Není kompatibilní s produkty z minerálních olejů: maziva, oleje, paliva.
Alifatické uhlovodíky	ŠPATNÁ
Aromatické uhlovodíky	ŠPATNÁ
Chlorované rozpouštědlo	ŠPATNÁ
Okysličené rozpouštědlo	DOBŘÁ
Zemní plyn	STŘEDNÍ
Topný olej	ŠPATNÁ
Zředěné kyseliny	DOBŘÁ
Koncentrované kyseliny	STŘEDNÍ