

# WHA1H Schwerlastanker (ev)

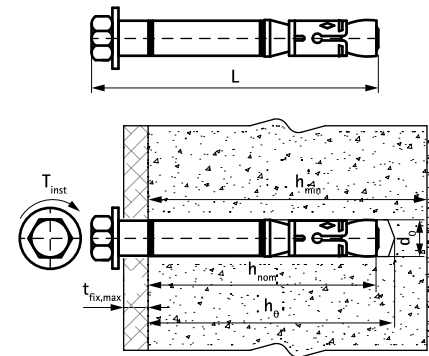
(L 03 54)

hochleistungsfähiger Anker für gerissenen Beton und seismische Anwendungen



## Vorteile und Eigenschaften

- für schwere Lasten
- ETA Option 1 Zugelassen in gerissenem und ungerissenem Beton
- zugelassen für R30 - R120 zur Verwendung unter Brandbeanspruchung
- zugelassen für seismische Anwendungen mit Leistungskategorien C1 und C2
- Material: Stahl
- elektrolytisch verzinkt
- Untergrundmaterial:
  - gerissener Beton
  - ungerissener Beton



Art.Nr.	Code	Abmessung	L	d <sub>0</sub>	h <sub>0</sub>	h <sub>min</sub>	h <sub>nom</sub>	t <sub>fix,max</sub>	Max. Zuglast*** in ungerissenem Beton C20/25 (kN)	Max. Zuglast*** in gerissenem Beton C20/25 (kN)	VPE 1	Gew / 1 Einh (g)
609832150	WHA1H 15x110	M10	110 mm	15	95	140	85	15	14,29*	7,62*	25	130.00
609832151	WHA1H 15x136	M10	136 mm	15	95	140	85	45	14,29	7,62*	25	164.00
609832180	WHA1H 18x117	M12	117 mm	18	105	160	95	10	17,20*	12,26*	20	204.00

\* Max. zulässige Last: Dübel für die Verwendung als Einfachbefestigung; vorbehaltlich der korrekten Anwendung bei maximaler Setztiefe; inkl. Teilsicherheitsbeiwert und Gesamtsicherheitsbeiwert von 1.4.

Der Teilsicherheitsbeiwert hängt vom Belastungstyp ab und muss aus den nationalen Vorgaben entnommen werden. Die Berücksichtigung aller Versagensarten und des Verwendbarkeitsnachweises (ETA) ist bei der Ankerbemessung zwingend erforderlich.

Weiterführende Informationen finden Sie im entsprechenden Verwendbarkeitsnachweis (ETA, abZ, abP etc.).

\*\*\* Von Walraven empfohlener Maximalwert

### Kombination mit

- WIS Reinigungsbürste
- WIS Ausblaspumpe
- WDI1 SD Bundbohrer