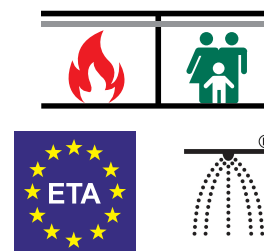
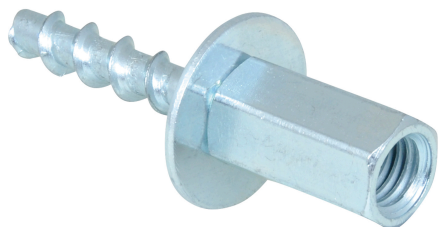


WCS1N Betonskrue

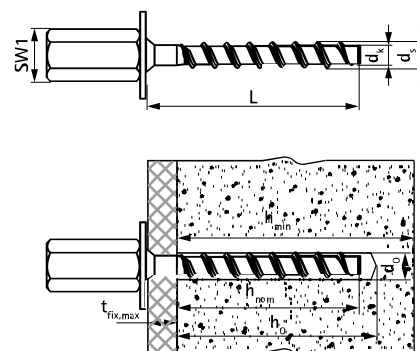
(L 03 60)

højtydende betonskrue med en indvendig M8/M10 gevindmuffe



Funktioner og fordele

- høj bæreevne
- enkel og hurtig montage
- godkendt for brug i præfabrikerede hule plader
- op til 3 forankringsdybder giver maksimal installationsfleksibilitet
- reduceret afstand mellem kant og anker muligt
- reduceret- og gennemstiksmontage
- materiale: stål
- elforzinket
- ETA Option 1 godkendelse for revnet og ikke-revnet beton
- ETA ifølge EAD 330747-00-0601 til flere brug til ikke-strukturelle applikationer
- brandmodstandsklasse R30-R120 for design af anker under påvirkning af brand
- seismisk ydeevne kategori C1 til konstruktion af forankringer under seismisk påvirkning
- overholder VdS CE 4001: 2014-04 (05) og VdS CE 4001: 2018-01 (06) til applikationer med sprinklersystemer i



Art.nr.	VVS nr.	Code	Size	L	d _k	d _s	d ₀	h ₀	h _{min}	h _{nom}	t _{fix,max}	SW1	Anbe. Trækraft C20/25 Beton (kN)	Pakke1
6253606		WCS1N 6x35 M8/10	6	35 mm	5,1	7,5	6	40	80	35	0	13	1,43*	50
6253696	018049156	WCS1N 6x55 M8/10	6	55 mm	5,1	7,5	6	60	100	55	0	13	3,57*	50

* Anbefalede belastninger: er angivet til flere formål ved brug i ikke-strukturelle emner iht. ETAG001, Del 6; gældende for anker ved korrekt montage ved maksimum forankringsdybde; inkluderet delvis sikkerhedsfaktor og en samlet, delvis sikkerhedsfaktor ved udførelse på 1.4.

Den delvise sikkerhedsfaktor for udførelse afhænger af belastningstypen og skal tages fra de nationale regulativer. Alle anker fejl og den totale relevante European Technical Assessment for produktet, skal tages i betragtning vedr. anker design.

For yderligere oplysninger henvises til ETA rapporten.

Supplement

WIS Børste
WIS Luftpumpe
WSDS+ Bor med 3 Skæreflader

Supplement

WSDS+ Bor for Blødt Materiale med Hul